提出日：

あらかじめの確認項目詳細表

|  |  |
| --- | --- |
| 申請書番号 |  |
| 溶接部の材料規格※1 | □発電用火力設備の技術基準の解釈  □その他（　　　　　　　　　　　） |
| 溶接部の設計※1 | □発電用火力設備の技術基準の解釈  □その他（　　　　　　　　　　　） |
| 溶接棒、溶加材又は  心線の規格※１ | □日本工業規格（JIS）  □アメリカ溶接協会規格（AWS）  □その他（　　　　　　　　　　　） |
| 溶接施工方法の  整理番号※２ |  |
| 溶接機の種類 |  |
| 溶接後熱処理設備の  種類と容量 |  |
| 非破壊試験設備の  種類と容量 |  |
| 機械試験設備の  種類と容量 |  |
| その他の試験検査  設備 |  |
| 溶接士の資格 |  |
| 非破壊試験技術者の資格 |  |
| 備考 |  |

※１：その他に該当する場合、規格に関する資料を添付する事。

※２：溶接施工法が評価基準に適合している事がわかる資料を添付する事。